





INHALT

Firmengeschichte	04
Rohteilbeschaffung	08
Meschanische Bearbeitung	09
Oberfläche veredelung	10
Montageleistung	11
Logistik	12
Qualitätssicherung	13
Bohrwerk Skoda HCW2 - 200	14
Bohrwerk Skoda HCW2 - 180	16
Bohrwerk Fermat 150 WRF	18

1997

Die Firma Maschinenbau GmbH ist ein Familienunternehmen, bei der mittlerweile die 3. Generation in den Startlöchern steht. Gegründet 1997, haben wir uns seitdem von einem Kleinbetrieb zu einem leistungsstarken, modernen und innovativen Dienstleister entwickelt. Unser Unternehmen hat sich auf die mechanische Bearbeitung von Baugruppen im Maschinen- und Anlagenbau mit einem Stückgewicht bis 100 Tonnen (Großteile) spezialisiert.



06 | AGL MASCHINENBAU

LANGJÄHRIGE ERFAHRUNG

Die langjährige Erfahrung unserer Fachkräfte speziell bei der Fertigung von Großgetrieben, Großturbinen, schweren Pressenteilen und vielen anderen anspruchsvollen Baugruppen bilden die Basis für ein breites Know-How in der Bearbeitung vieler Werkstoffe wie Stahl, Edelstahl, Guss und Aluminium mit Teil- oder Fertigmontagen und anschließender Komplettbearbeitung.

Dank unserer modernen und hochwertigen Produktionsausrüstung sind wir in der Lage, den heutigen gestiegenen Kundenanforderungen problemlos Rechnung zu tragen. Durch die jährliche Überprüfung der Geometrie des gesamten Maschinenparks wird die Maßgenauigkeit der Produkte sichergestellt.

ROHTEIL BESCHAFFUNG

Die AGL Maschinenbau GmbH bietet Komplettlösungen aus einer Hand von der ersten Anfrage bis zur Auslieferung an.

Wir arbeiten seit vielen Jahren mit verschiedenen kompetenten und leistungsfähigen Brenn- und Schweißbetrieben zusammen. Diese innovative Zusammenarbeit ermöglicht uns die Beschaffung von Brennschneid- und Schweißteilen. Um Qualitätsmängel bei der Rohstoffbeschaffung von vornherein zu vermeiden, werden bei Bedarf temporäre Abnahmeprüfungen und Terminkontrollen durchgeführt.





MECHANISCHE BEARBEITUNG

Bei der mechanischen Bearbeitung von Groß- und Einzelteilen bis 100 Tonnen Gewicht haben Sie mit der Firma AGL Maschinenbau GmbH den richtigen und zuverlässigen Partner gefunden. Unsere Kunden schätzen die hohe Qualität, Flexibilität sowie Termintreue an uns.

Der mechanische Bearbeitungsprozess erfordert beim Fräsen und Bohren von Großbauteilen viel Sorgfalt, Erfahrung und eine vorausschauende Arbeitsweise. Im Zuge des Materialabtrages wirken bei Großbauteilen beträchtliche Deformationskräfte, da innere Spannungen freigesetzt werden.

Unsere Spanntechnik ist auf solche schwierigen Bauteile ausgerichtet und unsere Bearbeitungsstrategie ist dahin gehend optimiert auch hier mit höchster Präzision zu fräsen und bohren. Selbst bei eingeschränkter Zugänglichkeit helfen uns Zusatzaggregate und Spezialwerkzeuge bei der qualitätsgerechten Bearbeitung.

08 | LEISTUNGEN | 09



OBERFLÄCHEN VEREDELUNG

Wir schützen Ihre Bauteile vor schädlichen Effekten, wie Korrosion, Schmutz und Wasser. Je nach Witterungsverhältnissen, Transportweg und Bauteilgeometrie werden die notwendigen Maßnahmen zum Schutz ergriffen - ganz gleich ob einfacher Korrosionsschutz, leicht entfernbare Schutzbeschichtung oder Farbgebung.

Wir arbeiten hier mit erfahrenen Lieferanten zusammen, damit Ihre wertvollen Bauteile unbeschädigt bei Ihnen ankommen.

MONTAGE LEISTUNG

Durch die stets steigenden Anforderungen des Marktes und zur Vereinfachung des Arbeitsalltages unserer Kunden, bieten wir verschiedene Montageleistungen an.

Neben unseren erfahrenen Mitarbeitern können wir auch auf ausgezeichnete Partner zurückgreifen, die uns beispielsweise bei speziellen Schweißarbeiten und weiteren Aufgaben unterstützen.



10 | LEISTUNGEN | 11



LOGISTIK

Benötigen Sie einen Transport, organisieren wir diesen gern zusammen mit einem unserer Logistikpartner. Egal ob es ein normaler LKW oder ein Schwertransport sein soll – dieser Service gehört zu unserer Komplettlösung.

QUALITÄTS SICHERUNG

können nur durch die Fertigung fehlerfreier Produkte und deren termingerechte Auslieferung erfüllt werden.

rungen des Marktes, um höhere Qualitätsstandards zu erreichen. Aus diesem Grunde messung der Werkzeuge auf einem Werkwurde die Qualitätspolitik bei uns zur Chefzeugvoreinstellgerät neuester Generation sache erklärt.

Durch unser gut funktionierendes zertifizie tes Qualitätsmanagementsystem sind wir in Der Einsatz modernster Werkzeuge und der Lage, fast alle Fehler bereits vor deren Messmittel ist Grundlage und Vorausset-Entstehung zu erkennen und zu vermeiden. zung für einen reibungslosen Ablauf des ge-Entstandene Fehler werden nicht vertuscht, samten Fertigungsprozesses. sondern es wird gemeinsam mit dem Kunden

Die hohen Anforderungen unserer Kunden nach einer praktikablen Lösung zur Fehlerabstellung gesucht. Alle qualitätsrelevanten Maße werden in einem fertigungsbegleitenden Prüfprotokoll dokumentiert und an den Wir stellen uns täglich den Herausforde- Kunden mit ausgeliefert. Eng verbunden mit der Werkstückprogrammierung ist die Ver-(Messbereich 1000mm x 1000mm).



12 | LEISTUNGEN LEISTUNGEN | 13

BOHRWERK SKODA HCW2 - 200

Wenn es etwas größer werden soll, dann sind Sie bei unserer Skoda HCW2 - 200 genau richtig. Wir können mit dieser Maschine Teile bis zu 100 Tonnen bearbeiten. Durch verschiedenes Zubehör wie Planschieber und 3D-Fräskopf sind auch das Bearbeiten von komplexeren Konturen möglich.





TECHNISCHE DATEN

Leistung [kW]

Verfahrweg X 20.000 mm

Verfahrweg Y 5.500 mm

Verfahrweg Z (Tragbalken) 1.300 mm

Verfahrweg W (Pinole, Ø200) 1.200 mm

Drehtisch 1 4 m × 4m – Gewicht max. 100 Tonnen

Drehtisch 2 3,5 m × 3 m – Gewicht max. 65 Tonnen

14 | MASCHINENPARK | 15

BOHRWERK SKODA HCW2 - 180

Eine Nummer kleiner, jedoch nicht wirklich klein, ist unser Bohrwerk Skoda HCW2 - 180. Inklusive des Drehtisches, der bis zu 40 Tonnen drehen kann, stehen an dieser Maschine 15 Meter an Bearbeitungsweg zur Verfügung.

Wie bei der HCW2 - 200 sind auch hier verschiedene Werkzeugköpfe im Einsatz.





TECHNISCHE DATEN

Leistung [kW]

Verfahrweg X 15.000 mm

Verfahrweg Y 4.000 mm

Verfahrweg Z (Tragbalken) 1.300 mm

Verfahrweg W (Pinole, Ø180) 1.000 mm

Drehtisch 3 m × 2,5 m - Gewicht max. 40 Tonnen

16 | MASCHINENPARK

BOHRWERK FERMAT 150 WRF

Das neuste Mitglied unseres Maschinenparks ist das Fermat Bohrwerk 150 WRF. Damit können kleinere Teile bis zu 20 Tonnen gefertigt werden.

Auch an dieser Maschine kann mit einem Winkelkopf multidimensional bearbeitet werden.





TECHNISCHE DATEN

Leistung [kW] 50

Verfahrweg X 8.000 mm

Verfahrweg Y 3.000 mm

Verfahrweg Z (Tragbalken) 1.000 mm

Verfahrweg W (Pinole, Ø150) 730 mm

Drehtisch 2,4 m × 2,0 m - Gewicht max. 20 Tonnen

18 | MASCHINENPARK | 19

